



TECHNOLOGY 186 XT MPGE 230V ACX+KOF..



XT

Überblick

TECHNOLOGY 186 XT MPGE 230V ACX+KOF..

cod. 816250

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung.

Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw.

Geeignet für Generatoraggregate, das Modell garantiert hohe Leistungen bei instabiler Stromversorgung dank der MPGE multiplen Schutzfunktionen: Schutzvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Eingangsspitzen, Stabilisierung der Schwankungen. Robust und schlagfest.

Eigenschaften:

- kompakt und leicht
- Ø 50 mm Schnellanschluss (Steckdose)
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung
- Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen und Aluminium Koffer.



1 PH 230V



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

Technische Daten

CODE	ART. NR. 816250	V ₀ DC	MAX LEERLAUFSPANNUNG 60 V	φ	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7
V _{1PH}	EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V	A _{MAX}	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 32 A	Ø _{DC} MIN/MAX	D. VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm
F	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	A _{60% MAX}	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 18 A	A _{MIN MAX DC}	REGLBEREICH 5 - 160 A
P _{MAX}	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 5 kW	IP	SCHUTZGRAD IP23	A _{MAX 40°C DC}	MAX STROM DC (EN 60974-1) 160 @ 35 % A



TECHNOLOGY 186 XT MPGE 230V ACX+KOF..



LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 2,7 kW



ABMESSUNGEN 37,5 x 50 x 22 cm



GENERATOR-AGGREGAT MIN.
LEISTUNG 7 kW



GEWICHT 10,1 kg



DC STROM 120 A



LEISTUNG 90 %

Lieferumfang

KABEL - 124887

KABEL TW05V-A 1X025 02.00M STECKER ATLAS - 125033



TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030



DALLAS 300 ELEKTRODENHALTER 300A - 712260

ALUMINIUM KOFFER - 734600