



## INFINITY 172 115V/230V ACX



### Überblick

#### INFINITY 172 115V/230V ACX

cod. 816125

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-,Gußeisenelektroden usw.

Eigenschaften:

- Doppelspannung 115V / 230V Automatisch,
- kompakt und leicht,
- hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung,
- Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen,
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%).

Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG

### Technische Daten

<b>CODE</b>	ART. NR. 816125	<b>V<sub>0 DC</sub></b>	MAX LEERLAUFSPANNUNG 75 V	<b>η</b>	LEISTUNG 87 %
<b>V<sub>1PH</sub></b>	EINPHASIGE NETZSPANNUNG 115 / 230 V	<b>A<sub>MAX</sub></b>	MAXIMALER STROMVERBRAUCH 29 / 28 A	<b>φ</b>	LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7
<b>F</b>	NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	<b>A<sub>MAX</sub><sup>60%</sup></b>	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 26 / 14 A	<b>Ø<sub>DC</sub> MIN/MAX</b>	D.VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC 1,6 - 4 mm
<b>A<sub>MIN</sub> A<sub>MAX</sub> DC</b>	REGELBEREICH 20 - 100 / 20 - 150 A	<b>P<sub>MAX</sub></b>	MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 2,6 / 4,4 kW	<b>IP</b>	SCHTUZGRAD IP23
<b>A<sub>MAX</sub> 40°C DC</b>	MAX STROM DC (EN 60974-1) 90 @ 50% / 140 @ 25% A	<b>P<sub>60%</sub></b>	LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 2,2 / 2,1 kW	<b>W<sub>H</sub> L</b>	ABMESSUNGEN 35,5 x 14,5 x 24 cm
<b>P<sub>GEN</sub></b>	GENERATOR-AGGREGAT MIN. LEISTUNG 5 / 6 kW	<b>kg</b>	GEWICHT 4,94 kg	<b>A<sub>60%</sub> 40°C DC</b>	DC STROM 80 / 80 A
<b>I</b>	NETZSICHERUNG 20 / 16 A				



## INFINITY 172 115V/230V ACX

---

### Lieferumfang



KABEL 16 MMQ 1,8 M - STECKER ATLAS 25 - 124508



DALLAS 300 ELEKTRODENHALTER 300A - 712260

TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030