



TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V



Überblick

TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V

cod. 816075

Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik.

Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißlötlötwerkstoffe (galvanisierte Bleche), qualifizieren Technomig als ideale Lösung in einer großen Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen.

Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht.

Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen.

Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Eigenschaften:

- Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING;
- Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%);
- Arc-force Einstellung bei MMA;
- Euro Anschluss f. Brenner.

Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.



MMA WIG DC LIFT



1 PH 230V



EAC ZERTIFIZIERUNG



MIG-MAG FLUX



CE-KENNZEICHNUNG

Technische Daten



ART. NR. 816075



MAX LEERLAUFSPANNUNG 60 V



LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7



TECHNOMIG 180 DUAL SYNERGIC 230V

| | | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|---|
| EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V | MAXIMALER STROMVERBRAUCH 24 A | STAHL SCHWEISSDRAHT DIAMETER 0,6 - 0,8 mm |
| NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz | STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 12 A | EDELSTAHL SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 mm |
| REGELBEREICH 20 - 170 A | MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 3,8 kW | ALUMINIUM SCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1 mm |
| MAX STROM DC (EN 60974-1) 140 @ 20% A | LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 1,6 kW | FÜLLSCHWEISSDRAHT DIAM. 0,8 - 1,2 mm |
| NETZSICHERUNG 16 A | LÖTDRÄHT DIAM. 0,8 mm | DC STROM 80 A |
| LEISTUNG 86 % | | |

Lieferumfang

KABEL TW05V-A 1X025 1.80M STECKER ATLAS - 124589

MT15 MIG BRENNER 3M (RED) - 742180



TOLEDO 250 MASSEKLEMME 250A - 712030