



## TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.



### Überblick

#### TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.

cod. 852054

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Gleich-und Wechselstrom (AC/DC), nach dem WIG, PULSE WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung) -und MMA Verfahren.

Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen.

Eigenschaften:

- Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom
  - einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung
  - WIG Einstellungen: bi-level, Anfang/Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor/Nachgas-Kennlinie Stromanstieg/-abstieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz
  - Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht
  - MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start
  - Anti-stick Vorrichtung
  - VRD Vorrichtung
  - Fernkontrollanschluss
  - Schutzvorrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überladung.
- Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.



1 PH 230V



CE-KENNZEICHNUNG



EAC ZERTIFIZIERUNG



FERNBEDIENUNGEN

### Technische Daten



ART. NR. 852054



MAX LEERLAUFSPANNUNG 95 V



LEISTUNGSFAKTOR (cosphi) 0,7



EINPHASIGE NETZSPANNUNG 230 V



MAXIMALER STROMVERBRAUCH 33 A



D.VERWENDBARE ELEKTRODEN IN DC  
1,6 - 4 mm



## TECHNOLOGY T.222 AC/DC HF/LIFT 230V+ACC.

NETZFREQUENZ 50 / 60 Hz	STROMAUFNAHME AM 60% - MAX 21 A	REGELBEREICH 5 - 200 A
MAX. LEISTUNGS-AUFNAHME 5,5 kW	SCHTUZGRAD IP23	MAX STROM DC (EN 60974-1) 200 @ 24 % A
LEISTUNGS-AUFNAHME BEI 60% 3,3 kW	ABMESSUNGEN 43 x 17 x 34 cm	NETZSICHERUNG 20 A
GEWICHT 16,35 kg	DC STROM 115 A	LEISTUNG 81 %

### Lieferumfang

ARGONGASFLASCHE IT PASSTÜCK - 432036	DRUCKMINDERER 2 MANOMETER 12 L\min - 722119
TOLEDO 300 MASSEKLEMME - 712231	ST26 WIG BRENNER DX50 4M - 742614
KABEL 25 MMQ 3 M - DINSE 50 - 713504	