



Otto-Stomps-Strasse 79 - 06116 Halle/Saale - Tel.: 0345/6859915 - Fax: 0345/5602252

2.0366

MT-MS 60

Blankes Messing-Hartlot

Normbezeichnung

| | |
|------------------|-----------|
| EN ISO 24373 | S Cu 4641 |
| Werkstoff-Nummer | 2.0366 |

Wichtigste Grundwerkstoffe und Anwendungsbereiche

Besonders desoxydierende und entgaste Allzweck-Hartlote für die Herstellung von hochwertigen Lötungen im Automobilbau, Fahrrad- und Motorradindustrie, Armaturen- und Gerätebau, Installateurhandwerk, Reparaturwerkstätten usw. Geeignet für das Hartlöten von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Rotguss, Zinnbronze und Kupfer, das Auftragen von Gleit- und Schleißflächen, die Verbindung von Messing, Bronze, Kupfer und Kupferlegierungen.

Physikalische Eigenschaften (Richtwerte)

| Arbeitstemperatur [°C] | Solidus-Liquidus-Temperatur [°C] | Dichte [g/cm ³] |
|---------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|
| 900 | 870 / 890 | 8,4 |

Zugfestigkeit der Lötverbindung - DIN 8525 (Richtwerte)

| | |
|----------------|------------------------------|
| 350 MPa (S235) | 400 N/mm ² (S550) |
|----------------|------------------------------|

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

| Cu | Zn | Si | Sn |
|----|----|-----|-----|
| 59 | 40 | 0,4 | 0,4 |

Besondere Hinweise

Besonders zum Löten von verrosteten bzw. verunreinigten Werkstoffen geeignet; Flußmittelrückstände mechanisch entfernen.

Schweißstab-Maße Verpackungseinheit

| Durchmesser [mm] | Länge [mm] | Paketinhalt [kg] |
|------------------|------------|------------------|
| 1,60 | 1000 | 10,0 |
| 2,00 | 1000 | 10,0 |
| 2,50 | 1000 | 10,0 |
| 3,00 | 1000 | 10,0 |
| 4,00 | 1000 | 10,0 |
| 5,00 | 1000 | 10,0 |
| 6,00 | 1000 | 10,0 |